

СОГЛАСОВАНО
Региональный центр развития
движения «Абилимпикс»
Ярославской области



УТВЕРЖДЕНО:
Рабочей группой по экспертированию
конкурсных заданий XI Ярославского
чемпионата "Абилимпикс"
(Протокол №1 от 24.02.2026 года)

XI Ярославский чемпионат «Абилимпикс»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

Швея

Разработал:
главный эксперт
по компетенции
Никитенко Елена Алексеевна
«24» февраля 2026 года



Ярославль, 2026

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство. Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник

в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2 Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально-швейного оборудования".

1.3 Ссылки на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

1.4 Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>- знать:</p> <p>форму деталей кроя изделия; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь:</p> <p>сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.</p>	<p>- знать:</p> <p>форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно- тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО;</p> <p>- уметь:</p> <p>сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять</p>	<p>- знать:</p> <p>Индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия;</p> <p>- уметь:</p> <p>визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно- тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и</p>

	<p>современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>
--	---	--

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг. Задание разработано с учетом потребности потенциальных потребителей и коммерческой привлекательности.

Школьники:

- Задание состоит из 1 модуля. Общее время выполнения 3 часа.

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, умеренного объема.

Перед и спинка без среднего шва. Рукава - «крылышки» короткие, двухслойные с равномерной сборкой по окату.

Горловина слегка расширена, обработана обтачкой – двойной косой бейкой. Низ спинки блузы обработан краевым швом вподгибку с закрытым срезом.

Низ переда блузы обработан швом вподгибку с открытым срезом и стянут резинкой. Концы резинки закреплены в боковых швах.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	Модуль. <i>Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Швейное изделие «женская блуза» представлена на манекене. Блуза прямого силуэта, умеренного объема. Перед и спинка без среднего шва. Рукава - «крылышки» короткие, двухслойные с равномерной сборкой по окату. Горловина слегка расширена, обработана обтачкой – двойной косой бейкой. Низ спинки блузы обработан краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Низ переда блузы обработан швом вподгибку с открытым срезом и стянут резинкой. Концы резинки закреплены в боковых швах.

			<p>Соблюдение заданных параметров:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>длина блузы по середине спинки в готовом виде – 53,0 см;</i> - <i>ширина плеча – 14,0 см;</i> - <i>ширина шва застрачивания низа переда – 3,0см</i> - <i>ширина шва застрачивания низа спинки – 1,0см</i> - <i>ширина строчки по краю горловины - 0,5 -0,7 см;</i> - <i>ширина отделочной строчки по краю проймы - 0,5 0,7 см;</i>
<p><i>Общее время выполнения задания : 3 часа</i></p>			

2.3 Последовательность выполнения задания.

Школьники:

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание. Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов. Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием; - все срезы изделия должны быть обработаны;

- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь (закрытого типа). Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Категория: школьники.

Изготовление женской блузы: *время выполнения задания 3 часа.*

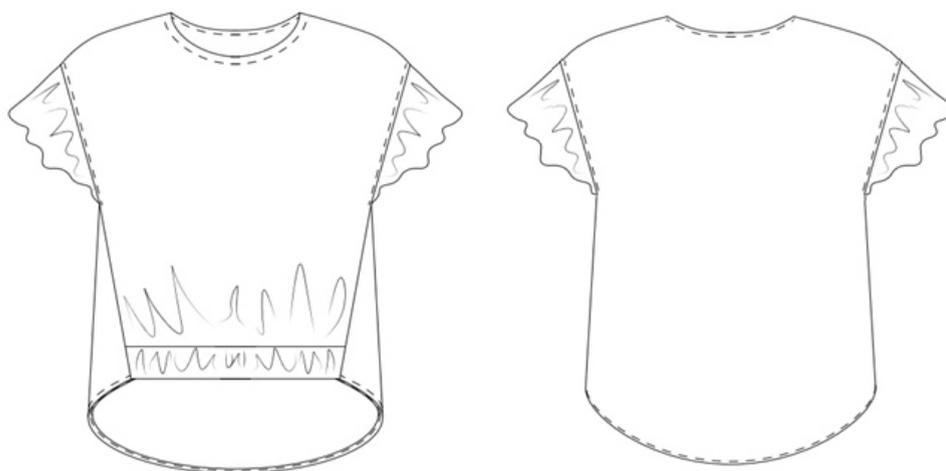
Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 1).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя блузы		
2. Обработка плечевых швов		
2.1	Стачать плечевые срезы переда и спинки	- соединительный стачной шов взаутюжку ширина шва 1,0 см
2.2	Обметать припуски плечевых швов	-со стороны переда
2.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
3. Обработка горловины		
3.1	Стачать срезы обтачки горловины (косой бейки)	соединительный стачной шов в разутюжку - ширина шва 0,5 см
3.2	Заутюжить обтачку горловины, перегибая вдоль пополам изнаночной строной внутрь	
3.3	Обтачать горловину обтачкой (двойной косой бейкой)	- краевой обтачной шов в кант - ширина шва 0,5 см
3.4	Настрочить припуски шва обтачивания горловины на обтачку	- ширина шва 0,1–0,2 см
3.5	Приутюжить горловину, выправить кант из изделия	- со стороны обтачки
3.6	Выполнить строчку по горловине	- ширина шва 0,5-0,7 см
3.7	Приутюжить готовую горловину	- с изнаночной стороны
4. Обработка рукавов (крылышко)		
4.1	Сложить рукава (крылышко) вдоль линии низа, совмещая срезы оката внешней и внутренней частей рукава.	- изнаночной стороной внутрь
4.2	Проложить строчки для формирования сборки по окату рукава.	
4.3	Сформировать равномерную сборку оката рукава.	- ориентируясь на длину между надсечками на пройме переда и спинки
4.4	Вметать, втачать рукава в открытые проймы Удалить строчки временного назначения	
4.5	Обметать срезы проймы	- с лицевой стороны
4.6	Настрочить запас шва втачивания рукава и нижней части проймы на детали переда и спинки	ширина отделочной строчки по краю проймы - 0,5 0,7 см;
5. Обработка низа переда		
5.1	Обметать срез низа переда блузы на спецмашине.	с лицевой стороны

5.2	Застрочить низ переда блузы	-краевой шов вподгибку с открытым обмётанным срезом - ширина подгиба 4,0 см -ширина шва 3,0 см
5.3	Продеть эластичную тесьму	
5.4	Закрепить концы эластичной тесьмы по боковым срезам	- ширина шва 0,5 см
6. Соединение боковых швов		
6.1	Стачать боковые срезы изделия	ширина шва 1,0 см
6.2	Обметать боковые срезы	со стороны переда
6.3	Заутюжить боковые срезы	в сторону спинки
6.4	Закрепить запас бокового шва на уровне проймы	- длина закрепки 1,0 см ширина шва 0,5 см
7. Обработка низа спинки		
7.1	Обработать низ спинки	- шов в подгибку с закрытым срезом -ширина подгиба 1,0 см
7.2	Приутюжить низ спинки	
8. Окончательная отделка изделия		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить блузу от производственного мусора	
8.3	Выполнить окончательное ВТО блузы	
9. Надеть готовую блузу на манекен		

Примечание: Выбор приемов обработки последовательности выполнения работ остается за участником

Рисунок 1 – Технический рисунок женской блузы



Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 1)

№ п/п	Наименование деталей кроя	Количество деталей
1.	Перед	1 деталь
2.	Спинка	1 деталь
3.	Рукав (крылышко)	2 детали
4.	Обтачка горловины (косая бейка)	1 деталь
5.	Эластичная тесьма	1 деталь

2.4 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%

В категории «Школьники», возможны изменения:

- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

2.5 Критерии оценки выполнения задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Тип критерия оценочный/измеряемый	
ШКОЛЬНИКИ	- Наличие спецодежды, соответствующей требованиям. (фартук /футболка; головной убор/ волосы собраны; удобная закрытая обувь)	И	3
	- Организация рабочего места: Рациональное расположение инструментов и приспособлений при выполнении задания Отсутствие посторонних предметов на рабочей поверхности. Рациональное расположение деталей при выполнении задания. Рациональное расположение инструментов и приспособлений во время и после выполнения всех видов работ. Содержание рабочего места в чистоте и в порядке во время работы и после её окончания.	И	4

Соблюдение правил техники безопасности: Соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ, машинных работ. Соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО	И	4
Соблюдение времени выполнения задания. Задание полностью выполнено в отведенный промежуток времени.	И	3
Качество работ: Качество обработки внутренних соединительных швов Ширина внутренних соединительных швов соответствует заданной	И	4
Качество строчек внутренних соединительных швов. Машинные строчки внутренних соединительных швов ровные, отсутствует стянутость, разрывы нитей в швах.	И	4
Качество обметочных строчек внутренних швов. Обметочные строчки швов без перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки	И	4
Качество выполнения ВТО внутренних швов. Правильно выбрано направление заутюживания внутренних швов.	И	4
Качество обработки краевых швов. Ширина шва низа спинки соответствует заданной 1,0см +/- 0,1см.	И	4
Качество обработки краевых швов. Отсутствует перекручивание низа спинки.	И	4
Качество обработки краевых швов. Строчка подгибки низа спинки без разрывов и узлов, ровная по всей длине.	И	3
Качество обработки краевых швов. Ширина шва застрачивание низа переда соответствует заданной. 3,0см +/- 0,1см	И	- 4
Качество обработки краевых швов. Ширина подгибки низа переда соответствует заданной. 4,0см +/- 0,1см	И	- 4
Эластичная тесьма надежно закреплена с двух сторон	И	- 3
Качество выполнения окончательного ВТО. Отсутствие пролегания швов. Отсутствие складок, заминов. Отсутствие блеска и опалов	И	- 4
Качество исполнения. Отсутствие дефектов при изготовлении изделия. Отсутствие повреждений, дефектов, загрязнений, меловых и масляных пятен. Отсутствие узелков и необрезанных нитей. Отсутствие перелицовки деталей.	И	- 4
Отсутствие искажения размеров основных деталей Длина плечевых швов в готовом виде соответствует заданной +/- 0,1 см	И	3
Отсутствие искажения размеров основных деталей. Длина изделия по середине спинки соответствует заданной +/- 0,1см	И	4
Замена деталей. Отсутствие фактов замены деталей, испорченных при пошиве.	И	3

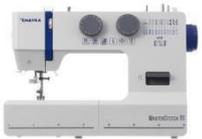
Демонстрация изделия на манекене. Сохранен баланс изделия. Отсутствие перекосов. Изделие одето на манекен с соблюдением баланса, с учетом направления боковых, плечевых швов, центральных вертикальных линий переда и спинки. Вид спереди, сбоку, сзади.	И	4
Обработка горловины. Ширина обтачки и отделочной строчки ровная по всей длине и соответствует заданной	И	4
Обработка горловины. Край горловины ровный, не растянутый. Горловина симметричная, без углов/уступов	И	4
Рукава симметричны. Начало и конец правого и левого рукавов по линии проймы расположены на одном уровне.	И	4
Сборка по окатам рукавов равномерная.	И	4
Втачивание рукавов. Отсутствие защипов, перекрутов в швах втачивания рукавов.	И	4
Ширина отделочной строчки по окату рукава ровная и соответствует заданной. 0,5-0,7см	И	4
Выполнение закрепки запаса бокового шва на уровне проймы. Запас шва не виден с лицевой стороны. Закрепка прочная, выполнена аккуратно, без наплывов и утолщений.	И	3
Общее количество баллов		100

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов

*возможно использование аналогов (с аналогичными характеристиками) указанного оборудования, инструментов и расходных материалов

3.1 Категория участников «школьники».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фотооборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во

1	<p>СНАУКА MasterStitch 111 (стачивающая машина)</p> <p>*(см.примечание)</p>		<p>Тип машины: электромеханическая</p> <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).</p> <p>Тип челнока: вертикальный (горизонтальная ось челнока)</p> <p>Максимальная скорость шитья: 750 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Регулировка длины стежка от 0 до 4 мм.</p> <p>Регулировка ширины зигзага: от 0 до 4 мм.</p> <p>Усиленный прокол иглы: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Легко пристегивающаяся лапка: наличие.</p> <p>Дополнительный подъём лапки: наличие.</p> <p>Регулятор давления лапки: наличие.</p> <p>Встроенный нитевдеватель: наличие.</p> <p>Встроенный нитеобрезатель: наличие.</p> <p>Переключатель нижнего транспортера:</p>	шт.	1
---	--	---	--	-----	---

			<p>наличие. Свободный рукав: наличие. Отсек для хранения аксессуаров: наличие. Тип освещения: светодиодное. Мощность двигателя :100Вт. Кол-во операций: 25, в том числе: -рабочие строчки; -оверлочные строчки; -трикотажные строчки; -декоративные строчки; - петля полуавтомат</p> <p><u>Комплектация:</u> Универсальная лапка; Рамка для выполнения петли; Направитель потайного шва; Лапка для молнии двухсторонняя; Лапка для пришивания пуговиц; Шпульки -4шт (3+1 в машине) Набор игл Organ; Расширительный столик; Вспарыватель; Отвёртка-ключ; Штопальная пластина; Мягкий чехол; https://www.elfort.ru/sewing-machines/chayka-masterstitch-111.htm</p>		
2	<p>СНАУКА 547 (краеобмёточная машина - оверлок) *(см.примечание)</p>		<p>Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. 12 видов швов: - 4 ниточный оверлочный; - 3 ниточный эластичный; - 3 ниточный узкий; - 3 ниточный широкий ; - 3 ниточный роликовый; - 3 ниточный подрубочный; - 2 ниточный широкий; - 2 ниточный узкий; - 2 ниточный роликовый; - 2 ниточный плоский (Flatlock); - 3 ниточный плоский (Flatlock) узкий; - 3 ниточный плоский (Flatlock) широкий; - 4 ниточный оверлочный; - 4 ниточный оверлочный</p> <p>Длина стежка максимальная : 5мм. Коэффициент дифференциальной подачи: 0,7-2,0. Максимальная высота подъема лапки: 8 мм. Регулятор давления лапки на ткань: наличие. Регулировка ширины обрезки ткани: наличие. Ширина обрезки: до 7,0мм.</p>	шт.	1

			<p><u>Комплектация:</u> Лапка для оверлока стандартная Мусоросборник Отвертки большая Отвертка малая Пинцет Набор игл Сетки на катушку – 4 шт. Щеточка от пыли Ограничители для катушек–4шт. Нитевдеватель Масленка с маслом Коробка для хранения аксессуаров Мягкий чехол от пыли.</p> <p>https://www.elfort.ru/overlocks/chayka-chaika-547.htm</p>		
3.	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см.примечание)</p>		<p>Многофункциональнаягладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ):1200х450мм. Высотагладильнойповерхности:760-1000мм. Регулировкавысоты:6позиций. Подставка для парогенератора(240х355мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность:350 Вт. Напряжение: 220 В.</p> <p>https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт.	1
4	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см.примечание)</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для водынаходятсявнутристальногонаружно гокопусадляобеспечениябезопасности. Емкость бойлера: 1,5л Емкостьрезервуарадляводы:1,5л Ручка утюга: пробка. Паровой шланг:2,1м. Держатель шланга : стальной, высотой 38 см. Кнопка включения парогенератора с</p>	шт.	1

			<p>контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки: Пар готов-зеленая; отсутствие воды-красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность:2150Вт. Вес:6,8 кг https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.html</p>		
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) +стойка Милан *(см.примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения:наличие. Возможность стирки расположенной на спинкепотайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. <u>Технические характеристикистойки Милан:</u> Материал: металл.Цвет: черный Основание: четырёхконечное.Колес: 4 шт В комплект входитметаллическая хромированнаятруба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы:100 см. Двойная регулировкаманекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества –устойчивость, долговечность,двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</p>	шт.	1
6	<p>Портновская «Рукав узкий» *(см.примечание)</p>		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук сглубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемойэластичностью иобеспечивают безопасность отокрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе.</p>	шт.	1

			https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm		
7	Портновская «Утюжок двухсторонний» *(см.примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т(LED) *(см.примечание)		Назначение: Для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
	Линейка металлическая 20 см		Металлическая линейка.	шт	1
9	ПРМ Лекало портновское *(см.примечание)		Многофункциональное лекало. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель ит.д. Толстый, износостойкий материал, деления, нанесенные лазером.	шт.	1
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см.примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22-24 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Ручка-шпион, исчезающий маркер для ткани	шт	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
Набор булавок 38мм не менее 50 шт.	шт.	1			

11.	Стул для швей (газ лифт) *(см.примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
12.	Специализированный раскройный стол ЧАУКА TS- 1900SP (разборный).		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p><u>Описание и комплектация:</u></p> <p>Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм); каркас стола состоит из тринадцати металлических элементов, которые образуют основание и раму стола. Соединение винтовое.</p> <p>Стол укомплектован колесами для удобного перемещения по площадке: Стол имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником; основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней); рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2); на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы (поворотные кронштейны) для установки максимальной площади рабочей поверхности.</p> <p>Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый".</p> <p>Столешницы: 3 шт.</p> <p>Размеры столешниц:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 950х1900мм (стандартная); 2. 600х1900мм (малая); 3. 600х1550мм (нижняя полка). <p>Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550х1900мм (для ассиметричного раскроя). Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2.</p> <p>Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый".</p> <p>Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80х80мм).</p> <p>Стол поставляется в разобранном виде.</p> <p>https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm</p>	шт.	1

13.	Стол (для стачивающей и краеобметочной машины)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400х600х750	шт.	2
14	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		Коврик резиновый диэлектрический Купить Оптом Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фотография расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Ткань с печатным рисунком, бязь, поплин, перкаль 100% хлопок (поверхностная плотность 120-140 гр/м ²) Без эластана		file:///C:/Users/Лена/Downloads/ткнь.htm	м	2
2	Нитки в цвет ткани состав 100% п/э		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гуттерман+120 Гуттерман №120 1000м	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гуттерман+120	шт.	1
6	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная машина		ORGAN иглы универсальные 5/90 https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ

1	Специальная одежда			шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК					
1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
<p>Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.</p>					
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА					
№ п/п	Наименование	Фотография необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов исыылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный, мышь		https://megamarket.ru/catalog/details/noutb	шт.	1

	компьютерная (для главного эксперта)		uk-asus-vivobook-go-15-e1504ga-bq527-90nb0zt1-m00vb0-600017002245/spec/#?details_block=spec		
4	Лазерное МФУ *(см.примечание)		https://market.yandex.ru/product--m7100dn/1731946413?sku=100542707391&uniqueId=1020608&do-waremd5=v6dPv067E1SN9qQ92t_lwA&utm_term=138608%7C1731946413&clid=1601&utm_source=yandex&utm_medium=search&utm_campaign=ymp_offer_dp_komputer_model_mrksr_bko_dyb_search_rus&utm_content=cid%3A113941570%7Cgid%3A5486705274%7Caid%3A16454305076%	шт.	1

[7Cph%3A53093333136%7Cpt%3Apremiu
m%7Cpn%3A5%7Csrc%3Ayandex.ru%7C
st%3Asearch%7Crid%3A53093333136%7
Ccgcid%3A0&yclid=148967162845923901](http://www.yandex.ru/search/?crid=53093333136&yclid=148967162845923901)

[43](#)

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&perpage=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1

5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1
---	-------------	---	---	-----	---

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необх одимо е кол- во
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1

Примечание: Указанная модель оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в регионе, может быть заменена на аналогичную

6. Требования охраны труда и техники безопасности Общие требования.

Необходимо в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

Не допускается отвлекаться и отвлекать других конкурсантов посторонними разговорами; Во время выполнения операции на швейном оборудовании, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Во время выполнения утюжильных операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Действия перед началом работ

Перед началом выполнения работ конкурсант должен: -проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;

-осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика.

Действия во время выполнения работ:

Во время выполнения операции на швейном оборудовании, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Во время выполнения утюжилых операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении швейных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами; -прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;

-подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки; -замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;

-ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
 - охлаждать утюг водой;
 - ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
 - касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.
- Действия после окончания работ По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Действия в случае аварийной ситуации

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.